

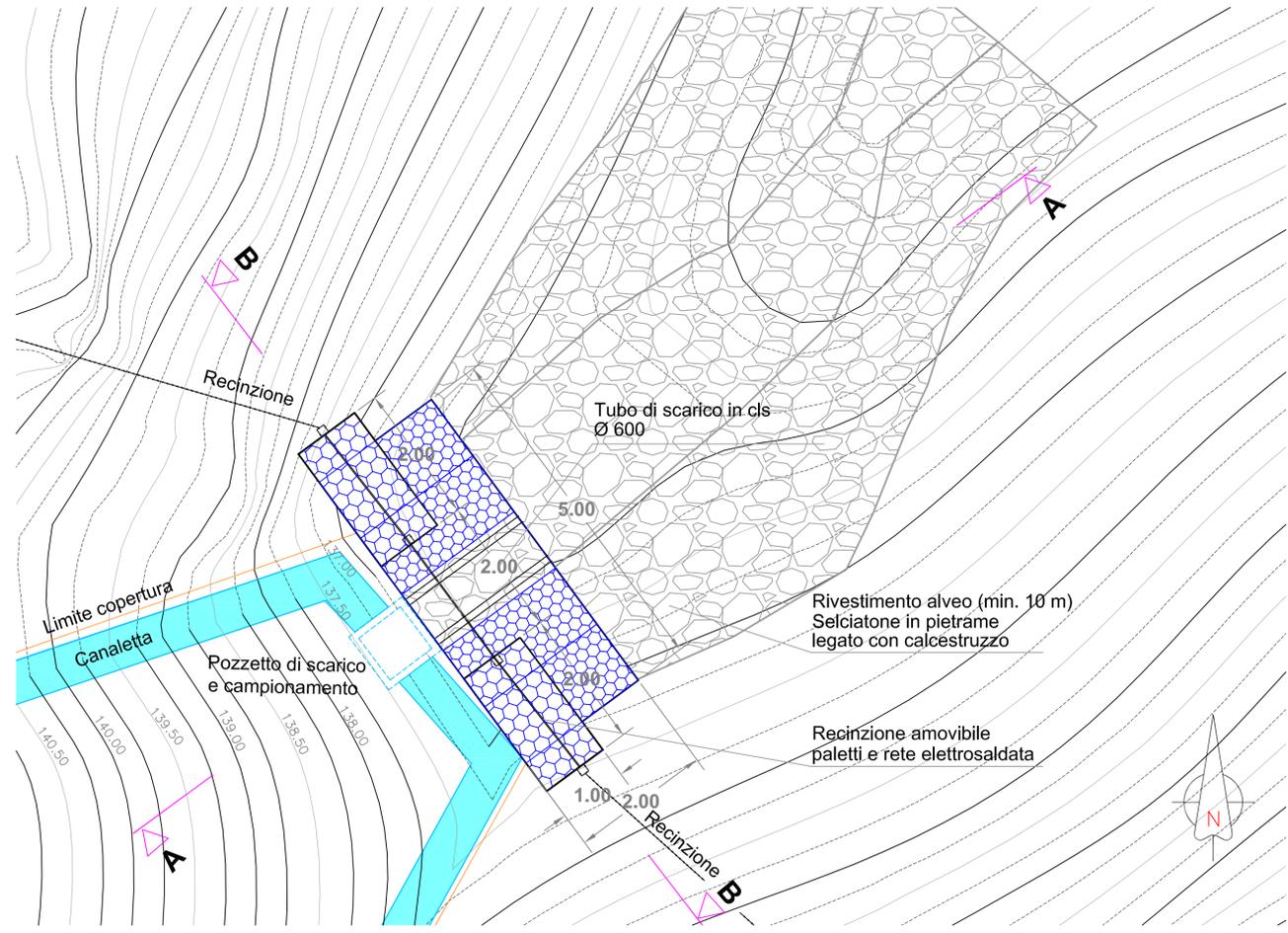
**Messa in sicurezza permanente
 del sito di interesse regionale
 "Bocca Scalucce"**

**PROGETTO ESECUTIVO
 - FASE 2 -**

Contenuto	Elaborato
MURO DI CONTENIMENTO PLANIMETRIA - SEZIONI - PROSPETTI	7
Progettazione	Scala
 	varie
	Data
	marzo 2018

DAVIDE DAL DEGAN
 GEOLOGO
 GEOLOGIA - GEOTECNICA - AMBIENTE
 Via Strà n. 116 - 37042 - Caldiero (Verona)
 Tel. Fax. 0457650996 - Cell. 3483680529
 e - mail: davidedaldegan@alice.it
 pec: davidedaldegan@epap.sicurezzaipostale.it

PLANIMETRIA - SCALA 1 : 50



CARATTERISTICHE MATERIALI

CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA
 Calcestruzzo a prestazione (UNI EN206-01 e UNI 11104)

STRUTTURA	CLASSE DI RESISTENZA	DIAMETRO MAX INERTI (mm)	CLASSE DI ESPOSIZIONE	CLASSE DI CONSISTENZA	COPRIFERRO (mm)
FONDAZIONI	25/30	25	XC2+XA1	S4	40

Rapporto acqua/cemento massimo: 0,55
 Classe di resistenza del cemento (UNI EN197/1): CEM 42,5
 Impiegare additivi creanti e superfluidificanti conformi a UNI 934-2 e UNI 10765 e secondo le indicazioni della Direzione Lavori.
 TUTTE LE CLASSI DI ESPOSIZIONE DEVONO ESSERE RIPORTATE NELLA BOLLINA DI CONSEGNA. E' VIETATA QUALUNQUE QUANTITA' DI ACQUA IN CANTIERE. PRIMA DI OGNI GETTO AVVERTIRE LA DIREZIONE LAVORI.

ACCIAIO PER ARMATURA

tipo B450C	$f_{yk} \geq 430 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
------------	----------------------------------	----------------------------------

Acciaio in barre ad aderenza migliorata controllato in stabilimento
 Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

GABBIONI METALLICI

GABBIONI in rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale tipo 8x10 tessuto con trafilato di ferro conforme alla UNI-EN 10223-3 avente carico di rottura compreso tra 380 e 550 N/mm² e allungamento minimo pari al 10%, diametro Ø3,00 mm, galvanizzato con lega eutettica con quantitativo conforme alla UNI-EN 10244-2.
 Il riempimento dei gabbioni una volta assemblati dovrà avvenire in modo meccanico o manuale con ciottolame di idonea pezzatura, né friabile né gelivo, di dimensioni tali da non fuoriuscire dalla maglia della rete e da consentire il maggior costipamento possibile.
 Il peso specifico del materiale di riempimento dovrà essere superiore a 22 kN/m³ con porosità massima del 30%. Forniture e lavorazioni dovranno essere conformi alle "Linee guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e all'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" del C.S.L.L.P.P., settembre 2013.

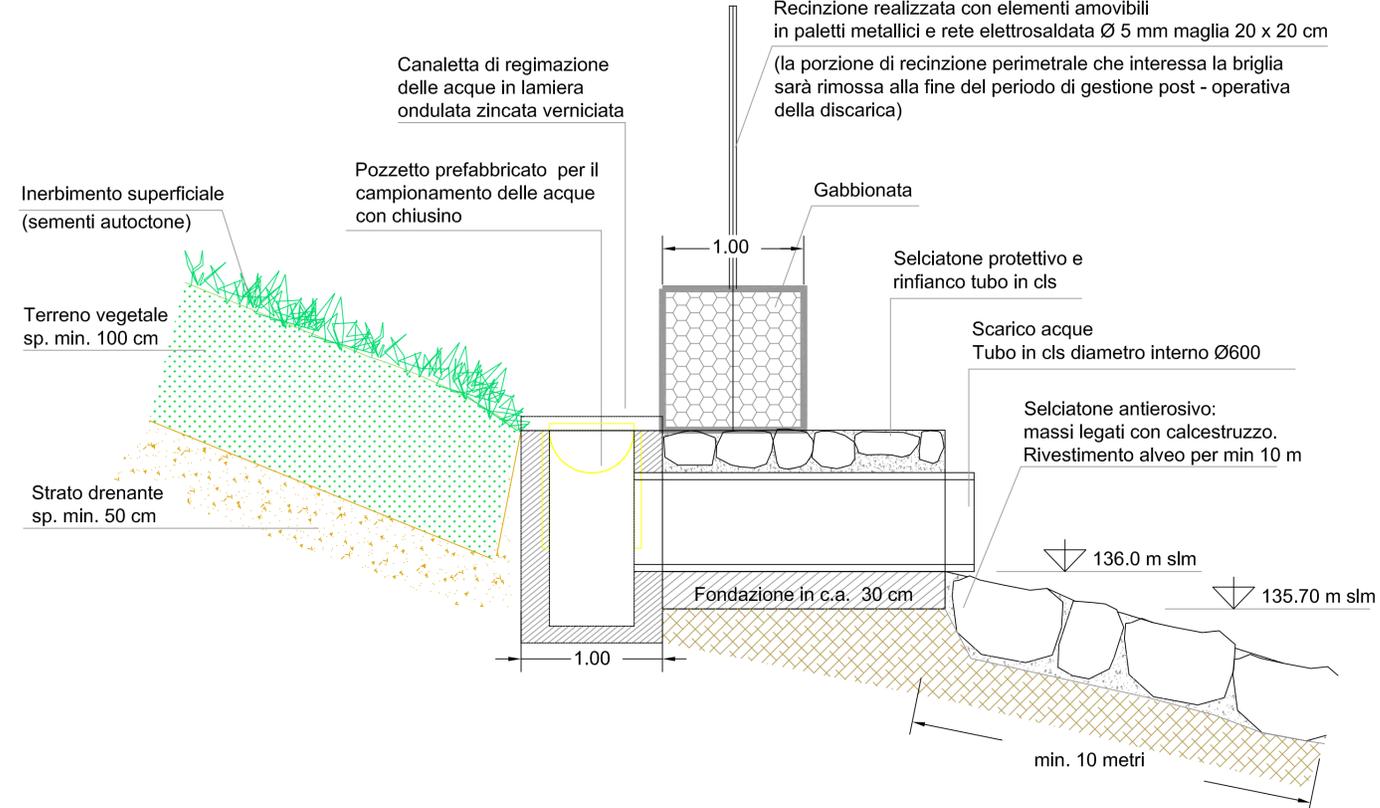
TERRENO

La stratigrafia è da verificare in fase di scavo.
 In caso di difformità avvertire la Direzione dei lavori.

NOTE

CONTROLLARE MISURE E QUOTE PRIMA DI EFFETTUARE L'ORDINATIVO DEI MATERIALI
 PRIMA DI POSARE IL MAGRONE DI FONDAZIONE, IL TERRENO DEVE ESSERE RULLATO E COSTIPATO IN MODO ADEGUATO
 SOVRAPPOSIZIONE DELLE RETI ELETTROSALDATE
 DIREZIONE PORTANTE 3 MAGLIE
 DIREZIONE RIPARTIZIONE 2 MAGLIE

SEZIONE A - A - SCALA 1 : 200



SEZIONE B - B - SCALA 1 : 200

