

# COMUNE DI CALDIERO

PROVINCIA DI VERONA

## Revisore dei Conti

(nominato con deliberazione di Consiglio Comunale nr. 21 del 11.09.2018)

Oggetto: parere in merito alle proposte di deliberazione di Consiglio Comunale n.24 del 10.06.2021 avente ad oggetto *"Tassa sui rifiuti (TARI) - approvazione delle tariffe per l'anno 2021 e delle agevolazioni per categorie di utenze non domestiche correlate agli effetti dell'emergenza da virus covid-19"* e n. 25 del 10.06.2021 avente ad oggetto *"Approvazione del nuovo regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti solidi urbani (TARI)"*.

Il sottoscritto dott. Antonio Astolfi, revisore unico dei conti del Comune di Caldiero:

ricevute in data 21.06.2021 le proposte di deliberazione di Consiglio Comunale n.24 del 10.06.2021 avente ad oggetto *"Tassa sui rifiuti (TARI) - approvazione delle tariffe per l'anno 2021 e delle agevolazioni per categorie di utenze non domestiche correlate agli effetti dell'emergenza da virus covid-19"* e n. 25 del 10.06.2021 avente ad oggetto *"Approvazione del nuovo regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti solidi urbani (TARI)"*;

visto il D.lgs. n. 116/2020, di recepimento delle direttive europee in materia di rifiuti, che apportando modifiche al D.lgs. n.152/2006 comporta la necessità di normare alcuni aspetti che hanno riflessi sulla gestione del tributo, per effetto delle nuove definizioni di rifiuto, dell'eliminazione del meccanismo di assimilazione ai rifiuti urbani e dell'introduzione della possibilità per le utenze non domestiche di fuoriuscire dal servizio di privativa comunale;

preso atto che il Comune ha scelto di approvare un nuovo regolamento specifico per la TARI in luogo del precedente regolamento IUC in virtù del fatto che quest'ultimo risulta già disapplicato nelle parti in cui disciplinava la precedente IMU e la TASI, tributi accorpati nella nuova IMU a decorrere dal 01.01.2020;

vista la proposta di regolamento allegato alla delibera n. 25 del 10.06.2021 in oggetto;

riscontrato che il nuovo regolamento TARI riporta complessivamente la medesima disciplina della sezione TARI contenuta nel precedente regolamento IUC oltre ai necessari aggiornamenti conseguenti all'entrata in vigore del citato D. Lgs. 116/2020;

vista inoltre la proposta di deliberazione inerente le tariffe TARI 2021, nella quale sono previste anche le riduzioni alle attività non domestiche conseguenti alla pandemia COVID-19 e sono state specificate le relative fonti di finanziamento; tali riduzioni anche se applicate per il solo anno 2021 hanno carattere regolamentare e richiedono pertanto il parere dell'organo di revisione;

visto l'art. 239 del D. Lgs. 267/2000

ESPRIME

parere favorevole alle proposte di deliberazione di Consiglio Comunale n.24 del 10.06.2021 avente ad oggetto *"Tassa sui rifiuti (TARI) - approvazione delle tariffe per l'anno 2021 e delle agevolazioni per categorie"*



*di utenze non domestiche correlate agli effetti dell'emergenza da virus covid-19" e n. 25 del 10.06.2021  
avente ad oggetto "Approvazione del nuovo regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti solidi urbani  
(TARI)".*

Taglio di Po, 22 giugno 2021

**Il Revisore Unico dei Conti**  
Dott. Antonio Astolfi

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Antonio Astolfi', written over the printed name.