



# COMUNE DI SANT'ELENA

## PROVINCIA DI PADOVA

www.comune.santelena.pd.it

Via 28 Aprile, 1 - 35040 Sant'Elena (Pd)

Tel. 0429/ 98695

Partita Iva 01873810285

Fax 0429/690704

Codice Fiscale 82002850285

E-Mail [segreteria@comune.santelena.pd.it](mailto:segreteria@comune.santelena.pd.it)

PEC: [santelena.pd@cert.ip-veneto.net](mailto:santelena.pd@cert.ip-veneto.net)

Prot. n. 0001871

Sant'Elena, 02.04.2022

Pubblic. n. 73

AVVISO DI CONVOCAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE - ADUNANZA STRAORDINARIA.

SEDUTA PUBBLICA

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Visto il vigente Statuto Comunale.

COMUNICA

che presso la Sede Municipale è stata indetta una riunione straordinaria, per il giorno **07.04.2022** alle ore **19:30** in prima convocazione, il giorno 09.04.2022 alle ore 11:30 in seconda convocazione, per la trattazione degli argomenti indicati nel seguente ordine del giorno.

**SI AVVISA I SIGG.RI CONSIGLIERI E LA CITTADINANZA**

**CHE LA SEDUTA SARÀ TENUTA NEL RISPETTO DELLE NORMATIVE VIGENTI IN TEMA DI CONTRASTO AL CONTAGIO DA COVID-19, PERTANTO I SIGG.RI CONSIGLIERI SARANNO FORNITI DEI DISPOSITIVI PREVISTI A TALE SCOPO E SARANNO DISPOSTI ATTORNO AL TAVOLO CONSIGLIARE IN MODO DA RISPETTARE LE DISTANZE DI SICUREZZA. ANCHE L'AREA DELLA SALA CONSIGLIARE ADIBITA AL PUBBLICO VEDRÀ I POSTI A SEDERE DISPOSTI IN MODO DA RISPETTARE LE DISTANZE DI SICUREZZA. IL PUBBLICO PRESENTE DURANTE LA SEDUTA DOVRÀ ASSOLUTAMENTE RISPETTARE LE NORME VIGENTI IN TEMA DI CONTRASTO AL CONTAGIO DA COVID-19. SI CHIEDE A TUTTI IL NECESSARIO SENSO DI RESPONSABILITÀ E COLLABORAZIONE AFFINCHÉ LA SEDUTA ABBIA LUOGO SENZA RISCHIO DI CONTAGIO PER ALCUNO.**

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

F.to Renato PADOVAN

\*\*\*\*\*

ORDINE DEL GIORNO

1. LETTURA ED APPROVAZIONE VERBALI PRECEDENTI SEDUTE DEL 02.11.2021 DEL 25.11.2021 E DEL 31.12.2021.
2. INTERROGAZIONI, INTERPELLANZE E MOZIONI.
3. COMUNICAZIONE DEL SINDACO.
4. CHIUSURA DELLA LIQUIDAZIONE DEL CONSORZIO VALGRANDE AL 31.12.2021 - APPROVAZIONE DEL BILANCIO FINALE DI LIQUIDAZIONE E DEL PIANO DI RIPARTO - ACQUISIZIONE AL PATRIMONIO COMUNALE DEL TERRENO E SUBENTRO NELLA CONCESSIONE DEL SERVIZIO DEL CENTRO SERVIZI PER ANZIANI DI SANT'URBANO - APPROVAZIONE DELLA CONVENZIONE DI COSTITUZIONE DELLA GESTIONE ASSOCIATA TRA IL COMUNE DI SANT'URBANO E SANT'ELENA.
5. APPROVAZIONE PROTOCOLLO DI INTESA PER LA COLLABORAZIONE NELL'ATTUAZIONE DEL CONTROLLO E MONITORAGGIO DELLE GESTIONI DELLE CONCESSIONI DEI CENTRI SERVIZI ANZIANI DI SANT'URBANO E LOZZO ATESTINO.
6. CONVENZIONE FRA IL COMUNE DI SOLESINO (PD) (CAPOFILA) ED I COMUNI DI STANGHELLA (PD), SANT'ELENA (PD), GRANZE (PD) PER LA REALIZZAZIONE E GESTIONE DELL'INTERVENTO DI "RIGENERAZIONE URBANA E RIQUALIFICAZIONE DEGLI SPAZI AGGREGATIVI COMUNALI PER IL MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ DEL DECORO URBANO E DEL TESSUTO SOCIALE E AMBIENTALE" PER DOMANDA DI FINANZIAMENTO AI SENSI DEL COMMA 534 DELL'ART. 1 DELLA LEGGE 30 DICEMBRE 2021, N. 234 (COMUNI CON POPOLAZIONE INFERIORE A 15.000 ABITANTI CHE, IN FORMA ASSOCIATA, PRESENTANO UNA POPOLAZIONE SUPERIORE A 15.000 ABITANTI) NEL LIMITE MASSIMO DI EURO 5.000.000.

\*\*\*\*\*