



COMUNE DI TALMASSONS

COPIA

N. 23 Reg. delib.	Ufficio competente TRIBUTI
-----------------------------	-------------------------------

VERBALE DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

OGGETTO	TARI 2022 - PRESA D'ATTO VALIDAZIONE PIANO FINANZIARIO (PEF) 2022-2025 E APPROVAZIONE TARIFFE, RIDUZIONI E SCADENZE DI PAGAMENTO PER L'ANNO 2022
---------	--

Oggi **trentuno** del mese di **maggio** dell'anno **duemilaventidue** alle ore **20:00**, presso **SALA CONSILIARE**, convocato in seguito a regolare invito si è riunito il Consiglio Comunale così composto:

	Presente/Assente		Presente/Assente
PITTON FABRIZIO	Presente	PONTE ELENA	Presente
TURCO BEPPINO	Assente	SIONI MARZIO	Presente
DEANA MOIRA	Assente	CINELLO DANIELE	Presente
DE PAOLI DANIELE	Presente	AMMIRATI NICOL	Presente
BATTELLO MARINO	Presente	TINON MANUEL	Presente
TOMAT MARTINA	Presente	DRI CRISTINA	Presente
SONCIN ROBERTA	Presente	TONEATTO GIACOMO	Assente
ZANET DANILO	Presente	ZANIN EMANUELA	Presente
GRASSI ROBERTO	Presente		

Presenti 14 Assenti 3

Partecipa alla seduta, ai sensi dell'art. 97, comma 4 – lett a) del D. Lgs. n. 267/2000 il Vice Segretario dott. Anese Giacomo.

Constatato legale il numero degli intervenuti, PITTON FABRIZIO nella sua qualità di Sindaco, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio a discutere e deliberare sull'oggetto sopraindicato.

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**Presentata dal Responsabile del Servizio Tributi**

Premesso che:

- il comma 639 dell'art. 1 della legge 27 dicembre 2013, n. 147 aveva istituito, a decorrere dal 1° gennaio 2014, l'imposta unica comunale (Iuc);
- la predetta Iuc era composta dall'imposta municipale propria (Imu), dalla tassa sui rifiuti (Tari) e dal tributo per i servizi indivisibili (Tasi);
- il comma 738 dell'art. 1 della legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, a decorrere dal 1° gennaio 2020 l'imposta unica comunale (Iuc) ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (Tari) e, nel contempo, i successivi commi da 739 a 783 hanno ridisciplinato l'imposta municipale propria (Imu);
- con deliberazione del Consiglio Comunale n. **32 del 30.06.2020** è stato approvato il regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (Tari) per le annualità d'imposta a partire dal 2020;

Considerato che:

- la Tari è destinata alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e di quelli assimilati;
- il comma 651 dell'art. 1 della legge n. 147 del 2013 dispone che il Comune nella commisurazione delle tariffe della Tari tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158;
- il successivo comma 654 prevede che in ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;

VISTO l'art. 1 comma 660 della Legge 27.12.2013 n. 147 che prevede la possibilità da parte del Comune deliberare ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659 e la copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune;

VISTO che i fondi COVID di cui al D.L. 73/2021 Art. 6 Agevolazioni Tari sono quantificati in **€ 18.741,00** e possono essere destinati ad agevolazioni per le utenze non domestiche per l'anno 2022;

PRESO atto che è volontà di questo Consiglio comunale attivare, con l'utilizzo dei fondi COVID 2021, misure a sostegno delle utenze non domestiche volte a mitigare, per quanto possibile, la situazione di criticità e gli effetti di tipo economica, che si ripercuotono sull'intero tessuto sociale ed occupazionale a causa dell'emergenza epidemiologica da COVID 19, e dà mandato alla Giunta Comunale per l'attivazione di tali misure;

CONSIDERATO che ai sensi della Legge Regionale 15 aprile 2016 n. 5 è stata costituita l'agenzia denominata Autorità unica per i servizi idrici e i rifiuti – AUSIR, ente di governo dell'ambito per l'esercizio associato delle funzioni pubbliche relative al servizio idrico integrato e al servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani, attribuendo a tale soggetto le funzioni di programmazione, organizzazione e controllo sulle attività connesse ai servizi di gestione dei rifiuti;

VISTI inoltre:

- la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 443/2019, recante "DEFINIZIONE DEI CRITERI DI RICONOSCIMENTO DEI COSTI EFFICIENTI DI ESERCIZIO E DI INVESTIMENTO DEL SERVIZIO INTEGRATO DEI RIFIUTI, PER IL PERIODO 2018-2021" e successive modificazioni ed integrazioni ed- in particolare, l'Allegato "A" di detta delibera, che riporta il metodo tariffario del servizio integrato di gestione dei servizi rifiuti 2018-2021;

- la delibera di ARERA n. 444/2019, recante "DISPOSIZIONI IN MATERIA DI TRASPARENZA NEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E ASSIMILATI";

CONSIDERATO che a seguito della citata delibera n. 443/2019 di ARERA è stato elaborato un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;

- deliberazione ARERA 18 gennaio 2022, n. 15/2022/R/RIF (TQRIF)

- che in data 15 marzo 2022, l'Assemblea regionale d'Ambito – AUSIR ha assunto la deliberazione n. 23 rubricata "Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani. Individuazione del posizionamento delle gestioni nella matrice degli schemi regolatori ai sensi e per gli effetti dell'art. 3 dell'Allegato A della deliberazione ARERA 18 gennaio 2022, n. 15/2022/R/RIF (TQRIF)".

DATO ATTO che, con successiva deliberazione n. 363/2021, ARERA ha approvato il nuovo metodo tariffario MTR-2, per il secondo periodo regolatorio, ossia dal 2022 al 2025, apportando modifiche nell'elaborazione del PEF;

ATTESO che per il nuovo periodo regolatorio, ARERA ha posto l'accento sulla necessità di ampliare il perimetro di controllo della filiera al fine, non solo di contenere la produzione del rifiuto, ma anche ridurre il conferimento in discarica, promuovendo il recupero ed il riciclo del rifiuto mediante l'incentivazione dei termovalorizzatori;

CONSIDERATO che le finalità fissate da ARERA tengono conto anche degli obiettivi di incremento di raccolta differenziata e riduzione del rifiuto, come indicati dalla Comunità europea, in aderenza ai principi comunitari ed ai criteri dell'Economia circolare;

RILEVATO che il nuovo metodo MTR-2, oltre a mantenere il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per le fasi della filiera dei rifiuti fino al conferimento, regola anche le tariffe di accesso agli impianti di trattamento, recupero e smaltimento dei rifiuti urbani;

VERIFICATO che l'MTR-2 considera i costi fino al "cancello" degli impianti e delle discariche, andando a premiare gli impianti di trattamento che valorizzano i rifiuti e, nel contempo, penalizzando i conferimenti in discarica;

PRESO ATTO che per l'elaborazione del PEF pluriennale occorre utilizzare il tool allegato alla delibera n. 363/2021 di ARERA, come modificato dalla successiva deliberazione n. 459/2021 ed approvato con la Determina n. 2/2021 della stessa Autorità;

RILEVATO che la richiamata Determina n. 2/2021 ha altresì provveduto ad approvare gli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e le modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità medesima, fornendo, altresì, chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione n. 363/2021/R/rif (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025;

CONSIDERATO che per la gestione della TARI occorre tenere presente che l'applicazione del tributo deve avvenire tenendo conto di quanto:

- alla richiamata Legge n. 147/2013 e s.m.i., nonché delle altre disposizioni normative a questa collegata,
- della redazione del PEF deve seguire le citate indicazioni del citato metodo MTR-2 elaborato da ARERA, che riporta i dati per tutto il secondo periodo regolatorio;

- della determinazione delle tariffe, pur partendo da dati che provengono dal PEF, assume i criteri ed i parametri dettati dal D.P.R. n. 158/1999;
- dei costi indicati nel PEF pluriennale consentono di determinare le tariffe TARI per l'anno 2022 come da confermare per l'anno 2023, in ragione del fatto che l'MTR-2 prevede l'aggiornamento biennale del PEF, mentre l'aggiornamento annuale deve derivare da specifiche e particolari condizioni

PRESO atto che l'AUSIR con nota PEC prot. N.3664 dell'19.05.2022 ha comunicato la validazione del Piano Economico Finanziario – PEF per il quadriennio 2022-2025 redatto ai sensi della deliberazione ARERA n. 363/2021 piano predisposto sulla base dei dati forniti dal soggetto gestore del servizio rifiuti NET S.P.A. e dal Comune di Talmassons e approvato in assemblea regionale d'Ambito con deliberazione n. 37 il 17.05.2022 e relativi allegati;

VISTO il Piano economico finanziario per l'anno 2022, allegato alla presente, dal quale emergono costi complessivi relativi al servizio di gestione integrata dei rifiuti pari a **€ 412.496,00**

RITENUTO di procedere alla determinazione delle Tariffe TARI per l'anno 2022 suddivise fra domestiche e non domestiche:

- I costi complessivi per il servizio sono pari ad **€ 412.496,00** suddivisi in € 168.070,00 imputabili ai costi fissi mentre in € 244.426,00 sono imputabili ai costi variabili;
- la suddivisione dei costi tra le utenze domestiche e non domestiche per le previsioni di entrata sono collegabili al *89 % alle utenze domestiche e al 11 % alle utenze non domestiche* il tutto come da Piano Economico Finanziario.

CONSIDERATO che questa Amministrazione Comunale provvede alla riscossione della TARI alle scadenze del 16.04.2022, 16.10.2022 e 16.02.2023;

PRESO atto:

- che l'art. 3 punto 5 del D.L. 228/2021 convertito in Legge 25 febbraio 2022, n. 15 5-quinquies prevede che a decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno;
- la legge 15/2022 all'art. 3 commi 5 - sexiesdeciesi proroga i termini di approvazione dei bilanci comunali al 31 maggio 2022;
- il D.L. 17.05.2022 n. 50 ART. 43 COMMA 11 cita "Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile."

VISTO:

- l'art. 13, comma 15 e 15 quater, del decreto legge n. 201 del 2011 come modificato dall'art.15 bis del D.L. n. 34 del 2019 che dispone che tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze;
- Circolare 22 novembre 2019 n. 2/DF relativa alle pubblicazioni sul Portale del Federalismo Fiscale;

VISTO il D.lgs n. 67/2000;

VISTO il D.lgs n. 118/2011;

VISTO lo Statuto Comunale;

VISTI i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile rilasciati ai sensi dell'art. 147 bis del D.Lgs.vo nr. 267/2000;

PROPONE IL SEGUENTE DISPOSITIVO

1. per le motivazioni di cui in premessa, da intendersi per intero richiamate, recepire il piano finanziario per il quadriennio 2022-2025 (allegato F) alla presente deliberazione), validato dall'AUSIR, redatto con i valori dei parametri e coefficienti, necessari alla definizione del Piano economico Finanziario così come indicati in narrativa,
2. di recepire e prendere atto dei relativi allegati inviati a corredo dal gestore del Servizio NET SRL (allegati A-B1-B2-C-D1-D2-E)
3. di approvare l'allegato 1) relativo alle tariffe del Tributo Comunale sui Rifiuti per le utenze domestiche e non domestiche, da applicarsi a partire dal 1° gennaio 2022;
4. di disporre che, le risorse di cui ai fondi COVID D.L. 73/2021 Art. 6 Agevolazioni Tari quantificati in € **18.741,00** siano destinati ad agevolazioni per l'anno 2022 alle utenze non domestiche, dando mandato alla Giunta comunale l'attivazione delle procedure di riconoscimento di tali misure;
5. di dare atto che il Responsabile del tributo darà esecuzione alla presente deliberazione ed assumerà, per quanto di competenza, tutte le iniziative utili al compimento dell'iter procedurale amministrativo;
6. di trasmettere telematicamente la presente deliberazione al Ministero dell'economia e delle finanze ai sensi e per gli effetti del coordinato disposto di cui al vigente art. 13, comma 15 e comma 15 ter del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214.

Vista la suesposta proposta

Il Sindaco da la parola al Segretario.

Segretario: Comunica che rispetto all'ODG la delibera proposta ha visto un aggiornamento dell'oggetto in quanto il PEF non è più a valenza annuale ma pluriennale.

Sindaco: Spiega i contenuti della deliberazione evidenziando che per i servizi quali gestione rifiuti e gestione risorse idriche bisognerà ragionare sulla creazione di una sola società multiutility. Per quanto riguarda il PEF per il 2022 evidenzia che gli aumenti complessivi rispetto al 2021 sono veramente minimi considerato che sono aumentati i costi dell'energia che sono una voce considerevole per l'attività di NET S.p.A.

Espone alcune tabelle dalle quali si evince che per alcune fasce della cittadinanza l'aumento sarà nullo o di pochi centesimi. Si ricorda che poi ci saranno risorse ancora utilizzabili per gli sgravi, come nel 2021.

Il Consiglio viene informato sullo stato del procedimento che porterà alla modifica dello statuto di NET S.p.A. con un maggior coinvolgimento di tutti i comuni e non meramente con decisioni prese dal socio di maggioranza.

Assessore Grassi: Per quanto attiene alla gestione dei rifiuti bisogna aver uno sguardo all'ecologia e uno sguardo ai costi che gravano nel PEF. Si evidenzia che i costi in discarica sono molto elevati e anche la produzione di rifiuti è alta. Bisogna pensare ai termovalorizzatori magari di moderna concezione. Valuta positivamente il PEF presentato dalla NET in quanto, in un periodo di aumento dei costi, l'aumento complessivo è contenuto. Evidenzia che 89% delle tariffe riguarda le utenze domestiche e la restante parte è relativa alle imprese.

Consigliere Zanet: Ritiene preferibile pagare un costo maggiore per i cassonetti se questo comporta un minor abbandono di rifiuti lungo le strade perché gli abbandoni costano alla fine molto di più. Sarebbe necessaria una normativa nazionale che riduca a monte gli imballaggi dei beni.

Sindaco: Spiega che la società NET S.p.A. ha vissuto un periodo complicato durante il quale sono mancati i vertici (Presidente e direttore generale) e ciò ha comportato alcuni disservizi che però stanno rientrando in un'ottica di maggior coinvolgimento dei soci e del comune di Udine.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Con voti espressi per alzata di mano:

- Favorevoli n. 14
- Contrari nessuno
- Astenuti nessuno

su n. 14 Consiglieri presenti e votanti,

D E L I B E R A

- Di accogliere integralmente la proposta;
- e
- Di dichiarare, con votazione separata, ad unanimità di voti favorevoli, il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 1 c. 19 della L.R. 21/03 e s.m.i.

I pareri, qualora espressi, sono stati sottoscritti digitalmente a norma di legge secondo quanto previsto dal D.Lgs 267/2000 art. 49 e art.147Bis sulla proposta numero 22 del 20-05-2022 ed allegati alla presente deliberazione.

Data lettura della presente delibera, viene approvata e sottoscritta

IL Sindaco
F.to PITTON FABRIZIO

(La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ed è conservato presso gli archivi informatici del Comune ai sensi del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e norme collegate)

IL Vice Segretario
F.to dott. Anese Giacomo

(La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ed è conservato presso gli archivi informatici del Comune ai sensi del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e norme collegate)

PARERE DI REGOLARITA' DEL RESPONSABILE

Ai sensi dell'art. 49 comma 1 e 147 bis comma 1 del D.lgs 267/2000

Oggetto: TARI 2022 - PRESA D'ATTO VALIDAZIONE PIANO FINANZIARIO (PEF) 2022-2025 E APPROVAZIONE TARIFFE, RIDUZIONI E SCADENZE DI PAGAMENTO PER L'ANNO 2022

REGOLARITA' TECNICA

IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO INTERESSATO
a norma del T.U.E.L. 267/00

Sulla proposta di deliberazione su citata si esprime, ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1, D. Lgs. 267/2000 parere Favorevole di regolarità tecnica, attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa”;*

*per la motivazione indicata con nota:

Data 23-05-22

Il Responsabile del servizio
F.to Turco Pierangela

(La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ed è conservato presso gli archivi informatici del Comune ai sensi del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e norme collegate.)

PARERE DI REGOLARITA' DEL RESPONSABILE

Ai sensi dell'art. 49 comma 1 e 147 bis comma 1 del D.lgs 267/2000

Oggetto: TARI 2022 - PRESA D'ATTO VALIDAZIONE PIANO FINANZIARIO (PEF) 2022-2025 E APPROVAZIONE TARIFFE, RIDUZIONI E SCADENZE DI PAGAMENTO PER L'ANNO 2022

REGOLARITA' CONTABILE

IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO INTERESSATO
a norma del T.U.E.L. 267/00

Sulla proposta di deliberazione su citata si esprime, ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1, D. Lgs. 267/2000 parere Favorevole di regolarità contabile;*

*per la motivazione indicata con nota:

Fatto salvo l'adeguamento dello strumento di programmazione finanziaria 2022-2024 in termini di entrata al cap. 1026 TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI TARI dal 2014 compresi eventuali suppletivi non relativi a recupero evasione) - codice 1.01.01.61.001 in termini di spesa al cap. 1740 SPESE PER SERVIZIO DI RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI ASSIMILATI (compreso CENTRO DI RACCOLTA RIFIUTI e SPAZZAMENTO STRADALE) - codice 09.03-1.03.02.15.004

La partita di entrata è al lordo delle risorse COVID - 19 art. 6 D.L. 73/2021 pari ad € 18.741,00

Data 31-05-22

Il Responsabile del servizio
F.to PRAMPERO Tiziana

(La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ed è conservato presso gli archivi informatici del Comune ai sensi del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e norme collegate.)

Allegato alla deliberazione

DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE N. 23 del 31-05-2022

Oggetto: TARI 2022 - PRESA D'ATTO VALIDAZIONE PIANO FINANZIARIO (PEF) 2022-2025 E APPROVAZIONE TARIFFE, RIDUZIONI E SCADENZE DI PAGAMENTO PER L'ANNO 2022

CERTIFICATO DI AVVENUTA PUBBLICAZIONE

Si certifica, che copia del presente atto è stata pubblicata all'albo on-line del comune per la prescritta pubblicazione dal 07-06-2022 fino al 22-06-2022 con numero di registrazione 268.

COMUNE DI TALMASSONS li 07-06-2022

IL RESPONSABILE DELLA PUBBLICAZIONE

(nominativo indicato nel certificato di firma digitale)

(La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ed è conservato presso gli archivi informatici del Comune ai sensi del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e norme collegate.)

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Si certifica che la presente deliberazione è esecutiva dal 31-05-22

IL RESPONSABILE DELL' ESECUTIVITÀ
(nominativo indicato nel certificato di firma digitale)

(La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ed è conservato presso gli archivi informatici del Comune ai sensi del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e norme collegate.)

Copia analogica di documento informatico conforme alle vigenti regole tecniche art.23 del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e norme collegate.

IL FUNZIONARIO INCARICATO

Viene comunicata con protocollo N. 4206 in data 07-06-2022 ai Capigruppo Consiliari.